



Maschinenliste

Metallbau Renzenbrink GmbH

BLECHE TRENNEN	2
Wasserstrahl Schneidemaschine (WATERJET Wf 1630 CNC)	2
Blechscher (PLACKE St. 06/30)	2
Blechscher (Haco TS 3012)	2
Umformen	3
Gesenkbiegepresse (PLACKE QPP 200/3600 CNC)	3
Drei Walzen Rundbiegemaschine (AKYAPAN Modell 1550/86/2)	3
Drei Walzen Rundbiegemaschine (NAPP)	3
Horizontale CNC Druckbiegemaschine (Euromac Digibend 360)	3
Sägen	3
Bandsägemaschine (KASTO SBL 320 G)	3
Kreissägemaschine (TRENNJÄGER VC 260)	3
Bandsägemaschine (MEP Shark 332 SX)	3
Zerspanen	4
Schnellradialbohrmaschine (DONAU DR- 32)	4
CNC Universalfräsmaschine (HERMLE UWF 851 H)	4
Drehmaschine (VDF D480)	4
Schweißen und Thermisches Trennen	4
WIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC Genesis 260GSM)	4
MAG / MIG Impuls Schutzgasschweißgerät (RÖWAC: PV 350 – 07437)	4
MAG / MIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC PERFECT 41)	4
MAG / MIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC KS – 41)	4
MAG / MIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC MM SP 250)	5
MAG / MIG Impuls Schutzgasschweißgerät (CLOOS GLC 403 PA - TS)	5
MAG / MIG Impuls Schutzgasschweißgerät (CLOOS Typ: GLC 386)	5
Plasmaschneidanlage Mobil (CEBORA Plasma PROF 152)	5
Gas Brenner Acetylen Sauerstoff	5
Schweiß und Richtplatten	5
Oberflächenbehandlung	6
Stahlkorund Sandstrahlkabine (GLÄSNER Typ: DSK 1500W)	6
Glasperlstrahl Anlage (GLÄSNER DSK ECO 1500)	6
Krane	6
Brückenkrahn (E+W / Demag)	6
Brückenkrahn (E+W / Demag)	6
Weiteres	6
Profilstahlscher mit Lochstanze (Peddinghaus Peddiworker 500)	6
Hydraulische Werkstattpresse / Richtpresse (PROFIPRESS M/H M/C 2V)	6



Allgemeines

Alle unserer ca. 50 Mitarbeiter sind mit hochwertigem Handwerkzeug ausgestattet. Die mehr als 20 Fahrzeuge ermöglichen eine hohe Mobilität der Einsatzkräfte. Die Metallbau Renzenbrink GmbH fertigt auf ca. 1200 m² Hallenfläche. Die nachfolgende Liste dient ausschließlich zur Information über die Fertigungsmöglichkeiten der Metallbau Renzenbrink GmbH.

Bleche Trennen

Wasserstrahlschneidemaschine (WATERJET Wf 1630 CNC)

■	Arbeitsbereich	3.000 x 1.600 mm
■	Max. Blechstärke	~150mm Baustahl
■	Max. Druck	4.100 bar
■	Schnittgeschwindigkeiten	0 – 20 m/min.
■	Positionsgenauigkeit	+/- 0,1 mm

Blechscherer (PLACKE St. 06/30)

■	Breite Arbeitsbereich	3.200 mm
■	Max. Blechstärke	5 mm Baustahl 3 mm CrNi Stahl

Blechscherer (Haco TS 3012)

■	Breite Arbeitsbereich	3.200 mm
■	Blechstärke max.	12 mm Baustahl 8 mm CrNi Stahl



Umformen

Gesenkbiegepresse (PLACKE QPP 200/3600 CNC)

■	Breite Arbeitsbereich	3.500 mm
■	Max. Blechstärke	12mm
■	Presskraft max.	200 to. bei max. Arbeitsdruck 310 bar

Drei Walzen Rundbiegemaschine (AKYAPAN Modell 1550/86/2)

■	Breite Arbeitsbereich	1.530 mm
■	Max. Blechstärke	2 mm
■	Kleinster Durchmesser	86 mm

Drei Walzen Rundbiegemaschine (NAPP)

■	Breite Arbeitsbereich	3.000 mm
■	Max. Blechstärke	30 mm
■	Kleinster Durchmesser	300 mm

Horizontale CNC Druckbiegemaschine (Euromac Digibend 360)

■	Hublänge	250 mm
■	Arbeitskraft	36 t / 260bar

Sägen

Bandsägemaschine (KASTO SBL 320 G)

■	Max. Schnittbreite	320x320
■	Gehrungsverstellung	0° - 60°
■	Max. Schnittgeschwindigkeit	32 / 64 m/min

Kreissägemaschine (TRENNJÄGER VC 260)

■	Max. Schnittbreite	275 mm (Durchmesser Sägeblatt)
■	Gehrungsverstellung	0° - 45°
■	Max. Schnittgeschwindigkeiten	16 - 50 m/min

Bandsägemaschine (MEP Shark 332 SX)

■	Max Schnittbreite	330 x 260
■	Gehrungsverstellung	0° - 60°
■	Max. Schnittgeschwindigkeiten	40 / 80 m/min.



Zerspanen

Schnellradialbohrmaschine (DONAU DR- 32)

■	Auslegerverfahrweg	600 mm
■	Bohrradius	mind. 418 max. 1.018 mm
■	Werkzeugaufnahme	MK 4
■	Bohrleistung in Stahl	32 mm Durchm.
■	Drehzahlen	41 – 1.800 min ⁻¹

CNC Universalfräsmaschine (HERMLE UWF 851 H)

■	Längsbewegung	600mm
■	Querbewegung	450mm
■	Senkrechtbewegung	400mm
■	Vorschübe Stufenlos bis	5000mm/min
■	Steuerung	Heidenhain TNC 415 4 Achsen

Drehmaschine (VDF D480)

■	Spitzenweite	1400mm
■	Spindelbohrung	60mm
■	Drehdurchmesser über Bett	520 mm
■	Drehdurchmesser über Support	280 mm

Schweißen und Thermisches Trennen

WIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC Genesis 260GSM)

■	Max. Stromstärke	260 A bei 60% ED
■	Kühlungsart	Wassergekühlt

MAG / MIG Impuls Schutzgasschweißgerät (RÖWAC: PV 350 – 07437)

■	Max. Stromstärke	350 A (bei 40% ED)
■	Kühlungsart	Wassergekühlt

MAG / MIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC PERFECT 41)

■	Max. Stromstärke	410 A (bei 60% ED)
■	Kühlungsart	Wassergekühlt

MAG / MIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC KS – 41)

■	Max. Stromstärke	410 A (bei 60% ED)
■	Kühlungsart	Wassergekühlt



MAG / MIG Schutzgasschweißgerät (RÖWAC MM SP 250)

- Max. Stromstärke 250 A (bei 25% ED)
- Kühlungsart Gasgekühlt

MAG / MIG Impuls Schutzgasschweißgerät (CLOOS GLC 403 PA - TS)

- Max. Stromstärke 400 A (bei 60% ED)
- Kühlungsart Wassergekühlt

MAG / MIG Impuls Schutzgasschweißgerät (CLOOS Typ: GLC 386)

- Max. Stromstärke 380 A (bei 60% ED)
- Kühlungsart Wassergekühlt

Plasmaschneidanlage Mobil (CEBORA Plasma PROF 152)

- Max. Stromstärke 150 A (bei 40%)
- Kühlungsart Gasgekühlt

Gas Brenner Acetylen Sauerstoff

- Verschiedene Schneid- und Schweißwerkzeuge

Schweiß und Richtplatten

- Verschiedene Größen
- Positioniertisch



Oberflächenbehandlung

Stahlkorunt Sandstrahlkabine (GLÄSNER Typ: DSK 1500W)

■	Arbeitsbereich	1400x1150x900mm
■	Luftdruck max.	6 bar
■	Leistung	2,2 kw

Glasperlstrahl Anlage (GLÄSNER DSK ECO 1500)

■	Arbeitsbereich	1500x1000x900mm
■	Luftdruck max.	10 bar
■	Leistung	2,2 kw

Krane

Brückenkrahn (E+W / Demag)

■	Spannweite	15m
■	Traglast	5,0 t

Brückenkrahn (E+W / Demag)

■	Spannweite	15m
■	Traglast	3,2 t

Weiteres

Profilstahlschere mit Lochstanze (Peddinghaus Peddiworker 500)

■	Schere:	Flachstahl 150 x 15 mm
		Winkelstahl 80 x 8 mm
		Rundstahl 32 mm Durchm.
		Vierkantstahl 30 x 30 mm
■	Lochstanze:	max. 27 mm Durchmesser in 14 mm
		Stanzkraft 5 to

Hydraulische Werkstattpresse / Richtpresse (PROFIPRESS M/H M/C 2V)

■	Motor	2,2 kw
■	Presskraft	100 to.

